

## Exolon Group S.p.A.

<b>CERTIFICAZIONI AZIENDALI</b>		
<b>SICUREZZA</b>	<b>QUALITA'</b>	<b>GESTIONE AMBIENTALE</b>
UNI ISO 45001:2018	UNI EN ISO 9001:2015	ISO 14001:2015

<b>INIZIATIVE IN AMBITO DI RISPARMIO ENERGETICO</b>	
Sistema Gestione dell'Energia ISO:50001	Non presente.
Iniziative per la riduzione dei consumi energetici	<p>Sono state attuate le seguenti iniziative per la riduzione dei consumi energetici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Installazione di inverter su pompe per modulazione dei carichi.</li> <li>- Sostituzione degli apparecchi illuminanti con soluzioni a tecnologia LED.</li> <li>- Installazione di pompe di calore per la climatizzazione.</li> <li>- Coibentazione degli impianti per riduzione delle perdite.</li> </ul>
Energie da FER	Presenti.
Iniziative per la riduzione dei consumi idrici	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adozione di un circuito di raffreddamento ad anello chiuso.</li> <li>- Ottimizzazione delle acque per pulizia impianti (che poi vengono gestite come rifiuti liquidi)</li> <li>- Ottimizzazione delle acque per irrigazione</li> </ul>

<b>INIZIATIVE IN AMBITO DI SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE E RIDUZIONE DEL GAS A EFFETTO SERRA</b>	
<b>Obiettivi globali per lo sviluppo sostenibile</b>	
Formalizzazione degli obiettivi globali	<p>L'azienda ha formalizzato i propri obiettivi ambientali nella politica aziendale.</p> <p>In particolare, si dichiara espressamente che l'uso sostenibile delle materie prime, delle risorse naturali delle diverse fonti energetiche è di prioritario nell'organizzazione delle attività attraverso HSEQ Policy &amp; Code of Conduct.</p>
Documento per le politiche ambientali	<p>Tali obiettivi sono indicati all'interno del piano per la salute, sicurezza e ambiente (Health, Safety and Environment, o HSE). L'organo deputato all'attuazione del piano è l'alta amministrazione (Top Management) che definisce i principi di comportamento di Gruppo. L'attuazione di tali politiche ha introdotto principalmente modifiche di natura gestionale.</p>

<p>Cambiamenti determinati dalla strategia di sostenibilità</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nel modello di business: la certificazione ISCC+ ha fatto sì che fosse sviluppata una linea di prodotti "ECO" e "Green" con un impatto sulla tipologia delle materie prime e dei clienti di riferimento</li> <li>- Sui processi aziendali: miglioramento dell'RFT (Right First Time) con conseguente ottimizzazione dell'uso delle materie prime e riduzione degli scarti (attuato); un elemento della strategia per la sostenibilità è stato quello dell'attivazione dello Smart Working per il 15% circa della popolazione lavorativa.</li> <li>- Questo ha imposto anche un cambio nel modello dell'organizzazione del lavoro.</li> <li>- Adozione di mezzi ecologici per la flotta aziendale (in fase di implementazione).</li> <li>- Promozione del car pooling, dell'utilizzo di biciclette e dei mezzi pubblici, ecc (in fase di implementazione).</li> <li>- Modifiche al packaging e agli imballaggi in una logica ambientale.</li> </ul>
---	---

<b>Acquisti e forniture</b>	
<p>Principali materie prime utilizzate e provenienza</p>	<p>Le principali materie impiegate nel ciclo produttivo sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Policarbonato in granulo.</li> <li>- Materiali di imballaggio (Pedane in legno, cartone, e nastro, film, cappucci in polietilene a bassa densità).</li> </ul> <p>I prodotti sono reperiti nel territorio europeo e più precisamente in Germania, Spagna, Italia.</p>
<p>Criteri ambientali nella selezione dei fornitori</p>	<p>Sono valutate: Certificazioni sociali, ambientali o di sicurezza del fornitore (non più valutate nel 2022).</p>
<p>Promozione di azioni di coinvolgimento dei fornitori su tematiche ambientali</p>	<p>L'azienda promuove un costante e continuo coinvolgimento diretto dei fornitori in progetti di riduzione dei rifiuti e di ottimizzazione nella gestione dei materiali in particolare gli appaltatori in contratto d'opera o servizio e il fornitore del servizio della logistica interna dei materiali.</p>
<p>Adozione di iniziative per ridurre le materie prime</p>	<p>Diverse sono le iniziative adottate per la riduzione delle materie prime.</p> <p>La procedura secondo cui tale riduzione è attuata segue i principi della logica Lean Six Sigma, una concezione manageriale che combina la filosofia di produzione Lean (modalità produttiva che punta a minimizzare gli sprechi fino ad annullarli) e il programma di gestione della qualità Six Sigma (programma basato sul controllo dello scarto quadratico medio che ha lo scopo di portare la qualità di un prodotto o di un servizio a un determinato livello, particolarmente favorevole per il consumatore).</p>

	<p>Il Right First Time (RFT) è da decenni l'indicatore principale per il monitoraggio dell'efficienza. RFT=100%, significherebbe che per produrre 1000kg di materiale vendibile allora sarebbero utilizzati 1000kg di materia prima nel 2022 si è raggiunto un RFT = 93%, ne consegue che per produrre 1000kg sono stati mediamente necessari 1070kg di materia prima.</p> <p>Inoltre, una cospicua parte di quel 7% che risulta non vendibile alla prima lavorazione viene poi rimacinata e re-introdotta nel processo evitando così di acquistare Materia Prima vergine. (notare che il Policarbonato è nella catena del petrolio).</p>
Policy d'acquisto sostenibili per viaggi/trasferte	N/A
Policy d'acquisto sostenibili per prodotti consumabili	N/A
Policy d'acquisto sostenibili per alimenti e bevande	<p>È stato introdotto un beverino con acqua filtrata e borracce per il reparto di produzione. Circa 60 lavoratori sono stati coinvolti in questa iniziativa.</p> <p>Considerando n° 3 bottiglie di acqua al giorno da 0,5lt, secondo la una stima è stato evitato che 39.600 bottiglie in PET finissero nel circuito dei rifiuti ((3x60)*220).</p> <p>Se trasformiamo questo dato in kg abbiamo 39.600x0,015=594kg di rifiuto evitato.</p>

<b>Produzione</b>	
Servizi/prodotti verdi	Sono solo previsti un paio di prodotti nel portfolio ma ancora in fase di sviluppo.
Innovazione di prodotto finalizzata alla sostituzione di sostanze chimiche pericolose	N/A
Adozione di percorsi di certificazione ambientale dei processi produttivi	LCA.
Presenza di un documento per la comunicazione delle emissioni in atmosfera	Comunicazione annuale ad ARPA Umbria delle emissioni dirette rilasciate in atmosfera come richiesto dall' A.U.A.
Partecipazione a progetti di ricerca per l'innovazione in chiave ambientale	L'azienda partecipa a progetti di ricerca per l'innovazione in chiave ambientale attraverso i propri fondi.
<b>Gestione Rifiuti</b>	
Iniziative per migliorare la raccolta differenziata e la corretta gestione dei rifiuti	<p>Nell'anno 2019 l'azienda ha prodotto 171 tonnellate di rifiuti. Di questi il 70% circa è riciclato all'interno di altri cicli produttivi. Il restante 30% è inviato a smaltimento in discarica. Affinché sia ridotta sempre più la % di rifiuti inviati in discarica l'azienda è attenta all'attuazione della normativa rifiuti.</p> <p>Nell'anno 2019 sono stati gestiti N. 31 codici CER (tipologie di rifiuto).</p> <p>Nell'anno 2022 l'azienda ha prodotto 153.500 tonnellate di rifiuti. Di questi il 16% è inviato a smaltimento, mentre il restante 84% va a recupero. Da anni è garantita la separazione ragionata dei rifiuti secondo il D.Lgs n°152/2006</p>

Iniziative per la riduzione e lo smaltimento dei rifiuti	Sono state istituite delle pratiche per riutilizzo interno dei materiali di risulta e nel 2021 è stato attuato un progetto di rimodulazione dell'imballaggio con conseguente riduzione dei rifiuti in carta e cartone.
Target di miglioramento del proprio impatto ambientale	Applicando la logica Right First Time (o RFT, che consiste nell'assicurarsi che tutte le attività siano svolte nel modo giusto la prima volta e ogni volta), l'azienda pone come obiettivo delle sue politiche un miglioramento nello stesso approccio RFT. Annualmente vengono definiti ed approvati al riesame della Direzione degli obiettivi di miglioramento ambientale
<b>Innovazione e ricerca</b>	
Investimenti in innovazione e ricerca	N/A
Iniziative per la riduzione delle emissioni dirette in atmosfera	-Modifiche al packaging e agli imballaggi in una logica ambientale. -Dematerializzazione e digitalizzazione per la riduzione del consumo di carta. -Utilizzo di sistemi di lavoro a distanza (teleconferenze, telelavoro, ecc.). -Adozione di mezzi ecologici per la flotta aziendale.
<b>Formazione del personale</b>	
Iniziative per la sensibilizzazione e formazione del personale, volte alla riduzione degli impatti	Formazione triennale sulla gestione dei rifiuti, applicazione delle logiche lean per la riduzione degli scarti, formazione specifica sulla gestione cosciente dell'energia. h formazione vs h totali lavorate= 0,84%, di cui l'1% dedicato alla gestione dell'ambiente.
<b>Rapporto con la clientela</b>	
Politiche di marketing studiate per evidenziare la sostenibilità del prodotto	Vengono forniti al mercato i valori di Ug Value: capacità di isolamento termico del Prodotto Finito.
<b>Rapporto con la pubblica amministrazione e il territorio</b>	
Collaborazione con le Amministrazioni locali per progetti di sostenibilità e iniziative per la comunità	Nel novembre del 2021 in partecipazione con il comune di Narni e con l'Università di Perugia è stato attuato il progetto LifeClivut. La Exolon ha piantumato 50 alberi e 50 arbusti e si farà carico della loro crescita.
Partecipazione a bandi in cui sono richiesti criteri di carattere ambientale	N/A
Accesso ad incentivi pubblici per sviluppare processi/prodotti green	N/A
Adesione ad associazioni imprenditoriali o reti d'impresa	Confindustria Umbria.
Collaborazione diretta con reti d'impresa e associazioni	Collaborazione continua con Confindustria Umbria per il progetto Terni Urban Re-Generation Narni.
Iniziative e attività con le scuole	L'azienda promuove attività di diffusione e conoscenza della propria attività attraverso visite programmate presso lo stabilimento e Stage formativi.